PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-020223

(43) Date of publication of application: 24.01.2003

(51)Int.Cl.

CO1F 11/18 D21H 17/67

D21H 21/50

(21)Application number: 2001-201571

(71)Applicant: NITTETSU MINING CO LTD

(22)Date of filing:

03.07.2001

(72)Inventor: TANABE KATSUYUKI

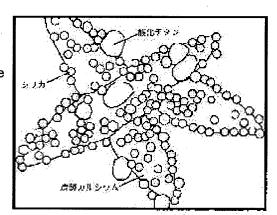
MITSUHASHI KOHEI

(54) COMPOSITE PARTICLE, PRODUCING METHOD THEREOR, AND COMPOSITE COMPOSITION AND COMPOSITE BLENDED WITH THE COMPOSITE PARTICLE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain composite particles which combine the excellent characteristics of silica, titanium oxide and calcium carbonate, to provide a method for producing the particles, and to provide a composite composition and a composite blended with the composite particles.

SOLUTION: In the composite particles, silica particles an titanium oxide particles are stuck to the surface of synthesized calcium carbonate. The composite particles can be produced by adding silica and titanium oxide in a carbonating reaction stage of a production process for synthesized calcium carbonate.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

06.04.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-20223

(P2003-20223A)

(43)公開日 平成15年1月24日(2003.1.24)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	Ī	f-7]-}*(参考)
C01F	11/18	C 0 1 F 11/18	D	4G076
D21H	17/67	D21H 17/67		4L055
	21/50	21/50	В	

審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 9 頁)

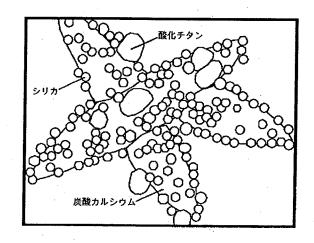
(21)出願番号	特願2001-201571(P2001-201571)	(71)出願人	000227250
			日鉄鉱業株式会社
(22)出顧日	平成13年7月3日(2001.7.3)		東京都千代田区丸の内2丁目3番2号
•		(72)発明者	田辺 克幸
			東京都西多摩郡日の出町平井8番地1 日
			鉄鉱業株式会社内
		(72)発明者	三觜 幸平
			東京都西多摩郡日の出町平井8番地1 日
			飲鉱業株式会社内
		(74)代理人	100108741
			弁理士 渡邉 順之
•			最終質に続く

(54) 【発明の名称】 複合粒子及びその製造方法、並びに該複合粒子を配合した複合組成物及び複合体

(57)【要約】

【課題】 シリカ、酸化チタン及び炭酸カルシウムの各々の優れた特性を併せもつ複合粒子及びその製造方法、並びに該複合粒子を配合した複合組成物及び複合体の提供。

【解決手段】 その複合粒子は合成炭酸カルシウム表面 にシリカ粒子及び酸化チタン粒子が固着していることを 特徴とするものであり、それは合成炭酸カルシウムの製造工程の炭酸化反応過程において、シリカ及び酸化チタンを添加することにより製造される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 シリカ粒子及び酸化チタン粒子が合成炭 酸カルシウム粒子表面に固着していることを特徴とする 複合粒子。

【請求項2】 シリカの一次粒子の平均径が0.001 ~0.1μm、及び/又は酸化チタンの一次粒子の平均 径が0.1~0.5 μmであることを特徴とする請求項 1に記載の複合粒子。

【請求項3】 合成炭酸カルシウム100重量部に対し て、シリカが0.1~50重量部、及び/又は酸化チタ 10 ンが0.1~50重量部の範囲であることを特徴とする 請求項1又は2に記載の複合粒子。

【請求項4】 合成炭酸カルシウムが、紡錘状炭酸カル シウムであることを特徴とする請求項1ないし3のいず れか1項に記載の複合粒子。

【請求項5】 合成炭酸カルシウムの製造工程の炭酸化 反応過程において、シリカ及び酸化チタンを添加すると とを特徴とするシリカ粒子及び酸化チタン粒子が合成炭 酸カルシウム粒子表面に固着している複合粒子の製造方 法。

【請求項6】 シリカの一次粒子の平均径が0.001 ~0.1 µm、及び/又は酸化チタンの一次粒子の平均 径が0.1~0.5μmであることを特徴とする請求項 5に記載の複合粒子の製造方法。

【請求項7】 合成炭酸カルシウム100重量部に対し て、シリカが0.1~50重量部、及び/又は酸化チタ ンが0.1~50重量部の範囲であることを特徴とする 請求項5又は6に記載の複合粒子の製造方法。

【請求項8】 合成炭酸カルシウムが、紡錘状炭酸カル シウムであることを特徴とする請求項5ないし7のいず 30 れか1項に記載の複合粒子の製造方法。

【請求項9】 炭酸化反応過程において、酸化チタンを 添加し、その後シリカを添加することを特徴とする請求 項5ないし8のいずれか1項に記載の複合粒子の製造方 法。

【請求項10】 酸化チタンを添加して炭酸化反応を終 了させた後、カルシウム化合物を添加し、再度炭酸化反 応を行う過程においてシリカを添加することを特徴とす る請求項5ないし9のいずれか1項に記載の複合粒子の 製造方法。

【請求項11】 請求項1ないし4のいずれか1項に記 載の複合粒子、又は請求項5ないし10のいずれか1項 に記載の製造方法によって製造された複合粒子を含有す ることを特徴とする複合組成物または複合体。

【請求項12】 形態が、製紙用塗工剤、製紙用填料又 は紙である請求項11に記載の複合組成物または複合 体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

ン、及び炭酸カルシウムの各々の優れた特性を併せもつ 複合粒子及びその製造方法、並びに該複合粒子を配合し た複合組成物及び複合体に関する。

【0002】より詳しくは、填料や顔料等として使用し た際に、シリカのもつ吸着性、吸油性、吸水性等の特 性、及び酸化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着 色性等の特性、並びに炭酸カルシウムのもつ独特の粒子 形状や粒子径等に由来する優れた特性をあわせもつ、シ リカ粒子及び酸化チタン粒子が合成炭酸カルシウム表面 に固着している複合粒子及びその製造方法、並びに該複 合粒子を配合した複合組成物及び複合体に関する。 [0003]

【従来の技術】紙や塗料、ゴム、プラスチック等のシー トや成形体に配合される填料や顔料には、求められる特 性、機能によって、様々な無機素材が用いられている。 填料や顔料として用いられている素材としては、炭酸カ ルシウム、酸化チタン、シリカ、タルク、カオリンなど が挙げられる。その中の炭酸カルシウムには、天然白色 石灰石の粉砕品である重質炭酸カルシウムと、化学的沈 20 殿反応によって合成される合成炭酸カルシウムとがあ

【0004】前者の重質炭酸カルシウムは、粉砕、分級 といった比較的簡易な操作によって得られるという利点 をもつ一方、粒度分布が広く、また物理的破砕独特の不 規則な粒子形状をもつため、特定の粒子径や粒子形状に より発現する効果を引き出すことは難しい。他方、後者 の合成炭酸カルシウムは、化学的な沈殿反応によって得 られ、その反応条件を調節することによって、粒子径や 粒子形状をコントロールすることが可能である。

【0005】その合成炭酸カルシウムの一般的に知られ ている形状としては、長径1~5μm、短径0.2~2 μmの紡錘状、長径1~5 μm、短径0. 1~0. 5 μ mの柱状、0.1~1μmの立方体状、0.02~0. 08μmのコロイド状などがあり、それぞれ独特の粒子 径および粒子形状によって発現する特有の機能を有して おり、その機能や特性を活かして、製紙や塗料、種々の 高分子材料などの分野で広く使用されている。

【0006】また、填料や顔料として用いられる酸化チ タンは、イルメナイト鉱石を原料とする硫酸法又はルチ ル鉱石などを原料とする塩素法によって製造される。工 業用酸化チタンの結晶構造には、アナターゼ型とルチル 型とがあり、それらの粒子径は0.1~0.5μmが一 般的である。酸化チタンは、白色顔料の中で最も屈折率 が大きく、塗料や樹脂、繊維、製紙等の填料や顔料とし て使用した場合、製品の不透明性や隠蔽性、着色性等の 向上には最も優れた素材であるといえる。

【0007】工業用に用いられるシリカは、珪酸化合物 を分解することによって得られ、その種類にはシリカゲ ル、ホワイトカーボン、コロイダルシリカ、無水シリカ 【発明の属する技術分野】本発明は、シリカ、酸化チタ 50 などがある。シリカは多孔性物質であり、他の素材と比

較して比表面積が大きいことから、吸油性や吸水性、接 着性などの向上に効果的である。また、カオリンやタル クは、天然に産出するカオリン原石やタルク原石を粉砕 したもので、その粒子形状は平板状であることが特徴で あり、表面の平滑性や光沢などを付与できる点で優れて いる。

【0008】上記した通り、填料や顔料として用いられ る素材は、それぞれ特有の機能や特性を有している。し かし、その一方で、それぞれ機能や特性において不足な 面や、短所も併せもっているのが一般的である。例え は、合成炭酸カルシウムは、粒子形状や粒子径などを最 適化することによって、不透明度や白色度などの光学特 性や吸油特性などを改善させることが可能ではあるもの の、酸化チタンの不透明性や隠蔽性と同等の光学特性 や、シリカと同じような高吸油性を発現させることはで きない。

【0009】それに対して、酸化チタンは不透明性や隠 蔽性などの光学特性には最も優れるものの、使用工程に おける粒子の凝集によって不透明度の発現効率が低下し たり、粒子の微細性に起因する粘度の上昇や、製紙にお ける歩留の悪さなどの問題点もあるほか、シリカと同等 の吸油性、吸水性は望めない。また、シリカについて は、化学的安定性が低いことや、屈折率が低いため不透 明性に劣ることなども指摘されており、また配合した組 成物の粘度上昇を引き起こすも製紙分野等においては欠 点となる。

【0010】 このようなことから、配合する填料や顔料 として、単独の素材を用いるのではなく、複数の素材を 併用して、より高品質の製品を得る手法が一般的に用い られている。しかし、複数の素材を併用した場合、それ 30 らの物理的、表面化学的性質が異なるため、製造工程や 製品において、均一性、歩留、安定性等にしばしば問題 が生じるのが現状である。そとで、特に近年において は、複数の素材を複合化することによって、これらの問 題点を解決すべく、多くの検討がなされている。

【0011】例えば、特開平9-156919号公報お よび特開平9-286609号公報で提案されているよ うなケイ酸アルカリ溶液に鉱酸を添加してシリカを生成 させる際にチタニアを添加することによって得られるチ タニアとシリカとの複合粒子や、特開平2-24299 40 8号公報で提案されているような酸化チタンとカオリ ン、タルク、炭酸カルシウムなどとを固着材によって複 合化した粒子などが挙げられる。

【0012】また、特開平11-107189号公報で は、ケイ酸アルカリ溶液中に二酸化チタンや炭酸カルシ ウム、炭酸マグネシウムなどの耐アルカリ性微小粒子を 添加し、特定温度条件下で鉱酸を添加することによって 複合粒子を製造する方法や、特許第3146007号公 報では、チタニア粒子と焼成カオリン粒子とをカチオン 性高分子電解質の作用により共凝集させるととによって 50 つ高不透明性、高隠蔽性、高着色性等の特性、並びに炭

得られる複合チタニアー焼成カオリン不透明顔料などが 提案されている。

【0013】さらに、本発明者らは、既に特願2000 -202813において、平均粒径が0.1~0.5 µ mの二酸化チタン粒子を炭酸カルシウム表面に直接担持 させた二酸化チタンー炭酸カルシウム複合粒子を、また 特願2000-58272において、炭酸カルシウム表 面に、平均粒子径が1~100 n mの合成シリカ微粒子 を付着、固定させたシリカー炭酸カルシウム複合粒子を 10 提案している。

【0014】とれら複合粒子は、複合化させた2種の素 材の特性を併せもつ粒子として、有効性が見出されてい る。特願2000-202813の二酸化チタン-炭酸 カルシウム複合粒子は、酸化チタンの微細性に起因する 配合組成物の粘度上昇あるいは製紙における歩留などを 改善することができるほか、従来の酸化チタンの問題点 である凝集による不透明性、隠蔽性の向上効果の低下を も改善できるものである。また、特願2000-582 72のシリカー炭酸カルシウム複合粒子は、シリカのも つ高度の吸油性などの特性を炭酸カルシウムに付与する ことができるものである。

[0015]

【発明が解決しようとする課題】上述の通り、2種の素 材を複合化することによって、機能性を高めた複合粒子 に関しては数多くの提案がなされているが、本発明者ら は、さらなる多機能性、高機能性を有する新規な複合粒 子に関して鋭意検討を重ねた結果、開発に成功したのが 本発明である。

【0016】すなわち、本発明の課題は、シリカのもつ 微細性、吸着性、吸油性、吸水性などの特性、二酸化チ タン等の酸化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着 色性などの特性、及び炭酸カルシウムのもつ独特の粒子 形状や粒子径などに由来する優れた特性を併せもつ新規 な複合粒子及びその製造方法を提供し、さらに該複合粒 子を含有する複合組成物及び複合体を提供するととを目 的とするものである。

[0017]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を達 成するためのものであり、合成炭酸カルシウム表面にシ リカ粒子および酸化チタン粒子が固着していることを特 徴とし、炭酸カルシウムおよびシリカ、酸化チタンの各 々の優れた特性を併せもつものである。また、その複合 粒子の製造方法は、合成炭酸カルシウムの製造工程の炭 酸化反応過程において、シリカおよび酸化チタンを添加 することを特徴とするものである。

【0018】そして、本発明では、合成炭酸カルシウム 表面にシリカ粒子及び二酸化チタン等の酸化チタン粒子 を固着したものであることから、シリカのもつ微細性、 吸着性、吸油性、吸水性等の特性、及び酸化チタンのも

酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や粒子径等に由来す る優れた特性とを併せもち、各々の素材の特性を効果的 に発現させることのできるものである。さらに、本発明 の複合粒子を、紙の填料や塗工剤、塗料、プラスチッ ク、ゴム、紙等の複合組成物や複合体に配合することに よって、シリカ及び酸化チタン、炭酸カルシウムの各々 の優れた特性を付与することができるものである。 [0019]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施の形態およ び詳細について説明するが、本発明は、それらによって 10 限定されるものではなく、特許請求の範囲によって特定 されるものであるととはいうまでもない。本発明の複合 粒子は、合成炭酸カルシウムの表面にシリカ粒子及び酸 化チタン粒子が固着しているものである。

【0020】複合粒子を構成する第1の成分である合成 炭酸カルシウムに関しては、その粒子形状、粒子径など に制限はなく、長径1~5 μm、短径0. 2~2 μmの 紡錘状、長径1~5 μm、短径0.1~0.5 μmの柱 状、0.1~1μmの立方体状、0.02~0.08μ mのコロイド状など、複合粒子に求められる性状や用途 20 によって、適宜選択することができる。その中でも、シ リカ粒子および酸化チタン粒子の固着効率、固着力の面 では、紡錘状炭酸カルシウムが最も優れている。

【0021】第2の成分であるシリカについては、天然 に産出するシリカではなく、何らかの化学反応によって 合成されたものであれば特に制限なく使用可能であり、 具体的には、コロイダルシリカ、シリカゲル、無水シリ カ、ホワイトカーボンなどが挙げられる。これらシリカ は、高比表面積、ガス吸着能の高さ、微細性、細孔への 浸透力や吸着力、付着性の高さ、高吸油性などの優れた 30 特性を活かして、幅広い分野で利用されているものであ る。

【0022】これら合成シリカのうち、コロイダルシリ カはケイ酸化合物から不純分を除去して無水ケイ酸ゾル とし、pHおよび濃度を調節してゾルを安定化させた球 状、連鎖状、不定形等の形状を有する非晶質シリカであ り、シリカゲルはケイ酸ソーダを無機酸で分解すること によって得られる含水ケイ酸である。また、無水シリカ は、四塩化珪素の加水分解によって得られるものであ り、ホワイトカーボンは有機ケイ酸化合物やケイ酸ソー 40 ダなどの分解によって得られる含水微粉ケイ酸である。 【0023】前記した通り、本発明では、各種のシリカ が制限されることなく使用可能であるが、本発明の複合 粒子を得るには、それに適切な粒子径のシリカを選択す ることが望ましく、一次粒子の平均径が0.001~ 0. 1μmの範囲にあるシリカを使用することが好適で ある。いずれにしても、製造する複合粒子に要求される 特性や用途に応じて適宜選択して使用することが好まし ζĴ

【0024】第3の成分である酸化チタンについては、

工業的に硫酸法または塩素法によって製造されるアナタ ーゼ型酸化チタン、ルチル型酸化チタン等の各種酸化チ タンあるいは、それらをアルミニウムや珪素、亜鉛、ジ ルコニウムなどで表面処理したものを使用することが可 能である。特に、酸化チタンのもつ不透明性や隠蔽性な どを効果的に発現させたい場合には、一次粒子の平均径 が $0.1\sim0.5\mu$ mの範囲の酸化チタンを選択すると とが望ましい。

6

【0025】本発明の複合粒子の複合化形態は、合成炭 酸カルシウム表面にシリカ粒子および酸化チタン粒子が 直接固着していることを特徴とするものである。すなわ ちバインダーとして他の成分が存在せず、炭酸カルシウ ムとシリカ粒子及び酸化チタン粒子が直接接合してい る。この接合の状態に関しては、詳しく解明できていな いが、何らかの化学的または物理的な結合が関与してい るものと推測している。

【0026】本発明の複合粒子は、合成炭酸カルシウム の製造工程の炭酸化反応過程において、シリカおよび酸 化チタンを添加し、引き続き炭酸化反応を行って、炭酸 化を終了させることによって製造される。合成炭酸カル シウムの製造方法としては、特段の制限はなく、生石灰 の消化によって得られる消石灰スラリー中に炭酸ガスを 導入することによって炭酸カルシウムを沈殿させる炭酸 ガス化合法や、塩化カルシウムなどのカルシウム塩溶液 中に炭酸ナトリウムなどの炭酸源を導入して炭酸カルシ ウムを沈殿させる溶液法などの常法が適用できる。

【0027】その際の製造条件については、消石灰スラ リーやカルシウム塩溶液の温度や濃度、炭酸源として導 入される炭酸ガスや炭酸ナトリウムなどの供給速度(炭 酸化反応速度)、撹拌条件などによって、得られる炭酸 カルシウムの形状や粒子径などが変化する。例えば、炭 酸ガス化合法の場合、消石灰スラリー濃度が高く、炭酸 化反応速度が遅く、温度が高い条件下では長径1~5μ m、短径0.1~0.5 μ mの柱状炭酸カルシウムが、 炭酸化反応速度が速く、温度が低い条件下では粒子径 $0.02 \sim 0.1 \mu m$ のコロイド状炭酸カルシウムが、 両者の中間的な条件下では長径1~5μm、短径0.2 ~2 μmの紡錘状炭酸カルシウムが生成しやすい傾向が ある。

【0028】本発明においては、炭酸カルシウムの製造 条件に関して特段の制約はなく、目的とする炭酸カルシ ウムの形状および粒子径に応じて、調節することが可能 である。なかでも、シリカおよび酸化チタンの固着性に 優れ、常温付近での合成が可能であり経済性にも優れる といった利点を有している紡錘状炭酸カルシウムが生成 するような条件下で製造することがより好適である。

【0029】また、本発明でいう合成炭酸カルシウムの 製造工程における炭酸化反応過程とは、カルシウム化合 物あるいはカルシウムイオンと炭酸ガスあるいは炭酸イ

50 オンが化合し、炭酸カルシウムが生成、沈殿する過程の

ことであり、炭酸化反応を開始する以前をも含む。この炭酸化反応過程において、シリカおよび酸化チタンを添加することによって、本発明の複合粒子は製造される。 【0030】その炭酸化反応過程において添加されるシリカに関しては、既に述べたように、天然に産出するシリカではなく、何らかの化学反応によって合成されたものであれば特に制限なく使用可能であり、具体的には、コロイダルシリカ、シリカゲル、無水シリカ、ホワイトカーボンなどが挙げられる。

【0031】添加するシリカの量に関しては、特段の制 10 約はなく、複合粒子に求められるシリカに起因する特性や用途によって選択することが可能であるが、より好ましくは、炭酸カルシウム100重量部に対して0.1~50重量部の範囲になるような添加量であることが望ましい。0.1重量部未満であると、シリカの特性がほとんど発揮されないことが多い。なお、炭酸カルシウムの比表面積によりシリカの固着量にも限界が存在するため、添加量が多すぎると炭酸カルシウム表面に固着されず、遊離状態のシリカが混入し、複合粒子の性状に悪影響を及ぼすこともあるので、より好ましくは50重量部 20 以下であることが望ましい。

【0032】炭酸化反応過程において添加される酸化チタンについても、既に述べたように、工業的に硫酸法または塩素法によって製造されるアナターゼ型酸化チタン、ルチル型酸化チタン等の各種酸化チタン、あるいはそれらをアルミニウムや珪素、亜鉛、ジルコニウムなどで表面処理したものを使用することが可能である。

【0033】酸化チタンの添加量に関しては、特段の制 約はなく、複合粒子に求められる酸化チタンに起因する 特性や用途によって選択することが可能であるが、より 好ましくは、炭酸カルシウム100重量部に対して0. 1~50重量部の範囲になるような添加量であることが 望ましい。0.1重量部未満であると、酸化チタンの特 性がほとんど発揮されないことが多い。なお、シリカの 添加量の場合と同様に、炭酸カルシウムの比表面積によ り酸化チタンの固着量にも限界が存在するため、添加量 が多すぎると炭酸カルシウム表面に固着されず、遊離状 態の酸化チタンが混入し、酸化チタンの特性の発現効率 が低下したり、複合粒子の性状に悪影響を及ぼすことも あるので、50重量部以下であることがより望ましい。 【0034】シリカ及び酸化チタンの添加態様あるいは 添加時の状態については、粉体のまま添加するのは勿論 のこと、水等の溶媒に分散させたスラリーの状態で添加 を行っても良い。また添加する時期に関しては、炭酸化 反応を開始する前または炭酸化反応の途中であれば良 く、炭酸化反応によって炭酸カルシウムが生成する過程 において、シリカおよび酸化チタンを共存させることに よって、炭酸カルシウム表面にシリカおよび酸化チタン を固着させることが可能である。ただし、添加の時期が 炭酸化反応の終了間際になってくると、炭酸カルシウム 50 表面へのシリカおよび酸化チタンの固着が弱くなる傾向 が認められている。

【0035】したがって、シリカについては添加量が炭酸カルシウム100重量部に対して30重量部以上、酸化チタンについては20重量部以上とする場合には、炭酸化率が90%に達する以前に、より好ましくは炭酸化率が60%に達する以前に添加することが望ましい。なお、ここでいう炭酸化率とは下式で表されるものである。

炭酸化率(%)=(炭酸化反応によって生成した炭酸カルシウム中のカルシウム重量)÷(反応系内に存在するカルシウムの総重量)×100

【0036】また、シリカ添加及び酸化チタンの添加順序については、複合粒子に求められる特性および用途に応じて選択することができる。具体的には、複合粒子に要求される特性、特に表面特性として、シリカの特性を最優先させたい場合には、酸化チタンの添加を先に、シリカの添加を後に行うことによって複合粒子表面に露出するシリカの割合を多くすることができる。逆に酸化チタンの特性を最優先させたい場合は、シリカの添加を先に、酸化チタンの添加を後に行えば良い。また、シリカと酸化チタンの添加を同時に行っても何ら差し支えない。

【0037】ただし、炭酸ガルシウム表面への固着性は、シリカの方が高いことを示すデータが得られており、特に添加するシリカの量が多い場合には、酸化チタンが固着されにくくなることもある。したがって、シリカの添加量および酸化チタンの添加量を多くする場合には、酸化チタンの添加を先に、シリカの添加を後にしたほうが望ましい。

[0038] また、酸化チタンを添加した後、炭酸化が終了するまで炭酸化反応を継続させた後、炭酸化反応によって炭酸カルシウムを沈殿しうるカルシウム化合物を添加し、再度、炭酸化反応を行う際にシリカの添加を行ってもよい。なお、この際に添加される炭酸化反応によって炭酸カルシウムを沈殿しうるカルシウム化合物としては、生石灰や消石灰は勿論のこと、塩化カルシウム、硝酸カルシウムなどの可溶性カルシウム塩などが使用できる。

) 【0039】シリカおよび酸化チタンを添加した後は、引き続き炭酸ガス等の炭酸源を導入して、炭酸化が完了するまで、炭酸化反応を継続させる。炭酸化の完了については、スラリーのpHを計測することによって容易に判断することができる。例えば、炭酸ガス化合法の場合、炭酸化の完了前では、未反応の消石灰が存在するためスラリーのpHは10~13とアルカリ性を示すが、炭酸化が完了するとスラリーのpHは中性付近にまで低下する

【0040】 このようにして得られる複合粒子は、合成 炭酸カルシウム表面にシリカ粒子および酸化チタン粒子 が固着されているものであり、シリカのもつ微細性、吸 着性、吸油性、吸水性などの特性および、酸化チタンの もつ高不透明性、高隠蔽性、高着色性などの特性、なら びに炭酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や粒子径など に由来する優れた特性とを併せもち、3種の素材の特性 を効果的に発現させることができる。

【0041】そして、本発明の複合粒子は、シリカのも つ微細性、吸着性、吸油性、吸水性などの特性、及び酸 化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着色性などの 特性、並びに炭酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や粒 10 子径などに由来する優れた特性を付与することにより製 品品質を向上させることを目的として、製紙用のほか、 プラスチック、ゴムあるいは塗料等の顔料や填料として 利用でき、それらのために該複合粒子を含む組成物ある いはその組成物から形成された成形体が、本発明の複合 組成物あるいは複合体である。

【0042】それら複合組成物あるいは複合体につい て、製紙用における利用を例に説明する。製紙用に利用 した場合については、本発明の複合粒子は、紙に内填さ れる填料、および紙に塗工される塗工剤中の顔料のいず 20 れにも応用が可能であり、その複合粒子を含有した填 料、顔料あるいはその顔料を含有する塗工剤が本発明の 複合組成物であり、またできあがった紙が本発明の複合 体である。

【0043】製紙用の填料とは、紙の品質向上や増量の 目的で紙中に内填される物質であり、製紙の中の紙料調 製工程において、バルブスラリー中に、サイズ剤や紙力 増強剤、歩留向上剤等の製紙用薬剤類とともに添加され る。填料の配合率は、製造される紙の種類や品質によっ て異なるが、一般に、印刷用紙では紙の絶乾重量に対し 30 て3~30重量%、難燃紙等の無機質紙では最高で90 重量%程度配合される場合もある。また、製紙用の顔料 とは、紙の品質、特に表面性状を向上させるために、紙 の表面に塗工される塗工剤中に配合される物質である。 製紙用塗工剤は、顔料とバインダーを水に分散させたも のであり、塗工剤中の顔料濃度は30~60重量%程度

【0044】本発明の複合粒子を、製紙用填料として使 用する際には、内填される填料の少なくとも一部を該複 合粒子とし、その配合量は填料に対して1重量%以上、 望ましくは5重量%以上とするのが好適である。また、 塗工顔料として使用する際には、塗工剤中に含まれる顔 料の少なくとも一部を該複合粒子とし、その複合粒子の 配合量は顔料に対して1重量%以上、望ましくは5重量 %以上とするのが好適である。

【0045】とのようにして、該複合粒子を製紙用填料 または塗工用顔料として使用することにより、シリカの もつ微細性、吸着性、吸油性、吸水性などの特性、及び 酸化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着色性など

粒子径などに由来する優れた特性を紙に付与することが 可能となる。

【0046】具体的には、シリカのもつ高吸油性といっ た特性や、酸化チタンのもつ高不透明性といった特性、 炭酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や粒子径といった 特性により、インク受理性等の印刷適性や不透明度や白 色度といった光学特性、紙力などの物理的特性などの紙 質に優れた紙を得ることができる。さらには、填料ある いは顔料が、少量の配合量であっても、高い印刷適性や 光学特性などが得られることから、顔料あるいは填料の 配合量を低減させることも可能となるため、紙の軽量 化、薄紙化などにも効果的である。

【0047】また、製紙における操業性の面でも、本発 明の複合粒子は優れた効果を発揮する。例えば、製紙用 填料として、本発明の複合体を使用した場合には、酸化 チタンを使用した場合に比較し、抄紙工程、特にワイヤ 一上において抄紙原料からの漏れが少なくワイヤー上で 留まりがよく、その結果填料の歩留まりを向上させ、か つ、酸化チタンやシリカを塗工用顔料として使用した際 に生ずる塗工剤による粘度上昇の抑制などに効果を発揮

【0048】さらに、本発明の複合粒子は、製紙以外の 分野でも利用でき、その利用形態としては、プラスチッ ク、ゴム、塗料等の填料や顔料が挙げられ、その際にお ける複合粒子を含有した未成形の組成物が本発明の複合 組成物であり、それを使用して形成した成形体であるブ ラスチック製ケース、プラスチックフィルム、板状ゴ ム、塗膜付き金属あるいは塗膜付き木板等が、本発明の 複合体である。

【0049】以上で例示した各応用分野においても、シ リカのもつ微細性、吸着性、吸油性、吸水性などの特性 および、酸化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着 色性などの特性、ならびに炭酸カルシウムのもつ独特の 粒子形状や粒子径などに由来する優れた特性を、製品に 付与し、品質を向上させることができるほか、製造工程 における配合組成物の粘度調整、単純混合物を用いた場 合の比重差による分離などの諸問題の解決にも効果を有 するものである。特に高分子材料に配合した際には、シ リカによる補強性(塗料においては塗膜強度)と酸化チ タンによる不透明性や着色性を兼ね備えた複合組成物や 複合体を得ることができるという特徴を有している。 [0050]

【実施例】本発明の実施例および比較例を挙げてさらに 具体的に説明するが、本発明はこれら実施例によってな んら限定されるものではなく、特許請求の範囲の記載に よって特定されるものであることはいうまでもない。 【0051】[実施例1]工業用生石灰120gを、70 ℃に加温した水道水1.0L中に投入し、30分間撹拌 して生石灰を消化させたのち、目開き150μmのフル の特性、並びに炭酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や 50 イにて消化残渣を除去してから、水道水を加え、濃度7

4g/Lの消石灰スラリー2.0Lを調製した。消石灰 スラリーの温度を30℃に調節した後、撹拌しながら炭 酸ガスを0.35L/分の速度で導入して、炭酸化反応 を開始した。

【0052】炭酸化反応開始から5分が経過した時点 (炭酸化率4.5%)で、一次粒子の平均径が0.05 μπのシリカの水分散体(日産化学工業製スノーテック ス20L)80g(シリカ分として16g)を添加し、 引き続き炭酸化反応を継続させた。続いて、炭酸化反応 開始から10分が経過した時点(炭酸化率9.1%) で、一次粒子の平均径が0.21μmのルチル型酸化チ タン(石原産業製CR-60)20gを添加し、引き続 き炭酸化反応を継続して、スラリーのpHが7に達した 時点で炭酸化反応を終了させ、複合粒子を得た。

【0053】走査型電子顕微鏡にて、複合粒子を観察し たところ、長径1.5~2μm、短径0.4~0.5μ mの紡錘状炭酸カルシウム粒子表面に、シリカおよび酸 化チタンが固着していることが確認された。その観察結 果を示す電子顕微鏡写真は図1に示した。また、該写真 を模写した図面を作成し、その作成図面の図2におい て、複合粒子を構成する酸化チタン、シリカ及び炭酸カ ルシウムの各物質に該当するものを示した。

【0054】[実施例2]実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30°Cに調節 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速 度で導入して、炭酸化反応を開始した。炭酸化反応開始 から5分が経過した時点(炭酸化率4.5%)で、一次 粒子の平均径が0.05μmのシリカの水分散体(日産 化学工業製スノーテックス20L)200g(シリカ分 として40g)を添加し、引き続き炭酸化反応を継続さ せた。

【0055】続いて、炭酸化反応開始から10分が経過 した時点 (炭酸化率9.1%)で、一次粒子の平均径が 0. 21μmのルチル型酸化チタン(石原産業製CR-60)10gを添加し、引き続き炭酸化反応を継続し て、スラリーのpHが7に達した時点で炭酸化反応を終 了させ、複合粒子を得た。走査型電子顕微鏡にて、複合 粒子を観察したところ、長径1.5~2μm、短径0. 4~0.5μmの紡錘状炭酸カルシウム粒子表面に、シ リカおよび酸化チタンが固着していることが確認され た。

【0056】[実施例3]実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30℃に調節 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速 度で導入して、炭酸化反応を開始した。炭酸化反応開始 から5分が経過した時点(炭酸化率4.5%)で、一次 粒子の平均径が0.21μmのルチル型酸化チタン(石 原産業製CR-60)30gを添加し、引き続き炭酸化 反応を継続させた。

した時点 (炭酸化率54.5%) で、一次粒子の平均径 が0.05μmのシリカの水分散体(日産化学工業製ス ノーテックス20L) 100g (シリカ分として20 g)を添加し、引き続き炭酸化反応を継続して、スラリ ーのpHが7に達した時点で炭酸化反応を終了させ、複 合粒子を得た。走査型電子顕微鏡にて、複合粒子を観察 したところ、長径1.5~2μm、短径0.4~0.5 μmの紡錘状炭酸カルシウム粒子表面に、シリカおよび 酸化チタンが固着していることが確認された。

【0058】[実施例4]実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30℃に調節 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速 度で導入して、炭酸化反応を開始した。炭酸化反応開始 から5分が経過した時点 (炭酸化率4.5%)で、一次 粒子の平均径が0.21μmのルチル型酸化チタン(石 原産業製CR-60) 45 gを添加し、引き続き炭酸化 反応を行った。スラリーのpHが7に達し、炭酸化反応 が終了したことを確認した後、37g/Lの濃度の消石 灰スラリー200mLを添加してから、炭酸ガスを0. 20 20 L/分の速度で導入して再度炭酸化反応を開始し

【0059】2度目の炭酸化反応開始から1分が経過し た時点で、一次粒子の平均径が0.05μmのシリカの 水分散体(日産化学工業製スノーテックス20L)25 0g(シリカ分として50g)を添加し、引き続き炭酸 化反応を継続して、スラリーのpHが7に達した時点で 炭酸化反応を終了させ、複合粒子を得た。走査型電子顕 微鏡にて、複合粒子を観察したところ、長径1.5~2 μ m、短径0. 4~0. 5μ mの紡錘状炭酸カルシウム 粒子表面に、シリカおよび酸化チタンが固着していると とが確認された。

【0060】[実施例5]実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30℃に調節 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速 度で導入して、炭酸化反応を開始した。炭酸化反応開始 から60分が経過した時点(炭酸化率54.5%)で、 一次粒子の平均径が0.15μmのアナターゼ型酸化チ タン(石原産業製A-100)5gと、一次粒子の平均 径が0.01 µ mのシリカ (日本アエロジル製アエロジ 40 ル200) 10gとを添加し、引き続き炭酸化反応を行 った。

【0061】スラリーのpHが7に達した時点で炭酸化 反応を終了させ、複合粒子を得た。走査型電子顕微鏡に て、複合粒子を観察したところ、長径1~1.5μm、 短径0.4~0.5 µmの紡錘状炭酸カルシウム粒子表 面に、シリカおよび酸化チタンが固着していることが確 認された。

【0062】「実施例67実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30℃に調節 【0057】続いて、炭酸化反応開始から60分が経過 50 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速 度で導入して、炭酸化反応を開始した。炭酸化反応開始から90分が経過した時点(炭酸化率81.8%)で、一次粒子の平均径が0.15 μ mのアナターゼ型酸化チタン(石原産業製A-100)5gと、一次粒子の平均径が0.01 μ mのシリカ(日本アエロジル製アエロジル200)10gとを添加し、引き続き炭酸化反応を行った

【0063】スラリーのp Hが7 に達した時点で炭酸化反応を終了させ、複合粒子を得た。走査型電子顕微鏡にて、複合粒子を観察したところ、長径 $1\sim1.5~\mu m$ 、短径 $0.4\sim0.5~\mu m$ の紡錘状炭酸カルシウム粒子表面に、シリカおよび酸化チタンが固着していることが確認された。

【0064】[実施例7]工業用生石灰150gを、70℃に加温した水道水1.0L中に投入し、60分間撹拌して生石灰を消化させたのち、目開き150μmのフルイにて消化残渣を除去してから、水道水を加え、濃度94g/Lの消石灰スラリー2.0Lを調製した。消石灰スラリーの温度を50℃に調節した後、撹拌しながら炭酸ガスを0.20L/分の速度で導入して、炭酸化反応20を開始した。炭酸化反応開始から5分が経過した時点(炭酸化率2.1%)で、一次粒子の平均径が0.21μmのルチル型酸化チタン(石原産業製CR-60)20gを添加し、引き続き炭酸化反応を継続させた。

【0065】続いて、炭酸化反応開始から45分が経過した時点(炭酸化率20.0%)で、一次粒子の平均径が0.05μmのシリカの水分散体(日産化学工業製スノーテックス20L)100g(シリカ分として20g)を添加し、引き続き炭酸化反応を継続してスラリーのpHが7に達した時点で炭酸化反応を終了させ複合粒30子を得た。走査型電子顕微鏡にて、複合粒子を観察したところ、長径1~2μm、短径0.1~0.3μmの柱状状炭酸カルシウム粒子表面に、シリカおよび酸化チタ*

*ンが固着していることが確認された。

【0066】[比較例1]実施例1と同様の操作で、消石 灰スラリーを調製した後、スラリー温度を30℃に調節 してから、撹拌しながら炭酸ガスを0.35L/分の速度で炭酸化反応を行った。スラリーのpHが7に達し、炭酸化反応が終了した後、一次粒子の平均径が0.21μmのルチル型酸化チタン(石原産業製CR-60)45g、および一次粒子の平均径が50nmのシリカの水分散体(日産化学工業製スノーテックス20L)20010g(シリカ分として40g)を添加し、10分間撹拌を継続させた。

【0067】得られた生成物について、走査型電子顕微鏡にて観察を行ったところ、長径1.5~2 μ m、短径0.4~0.5 μ mの紡錘状炭酸カルシウム、シリカ粒子および酸化チタン粒子が確認されたが、各々は独立した状態で、複合化はしていなかった。

[0068]

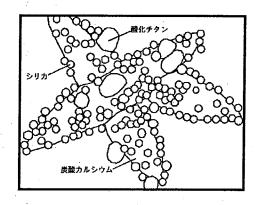
【発明の効果】本発明の複合粒子は、合成炭酸カルシウム表面に、シリカおよび酸化チタンが固着したものであり、シリカおよび酸化チタン、炭酸カルシウムの各々の優れた特性を併せもつ。したがって、本発明の複合粒子を紙、塗料、ブラスチック、ゴム等に配合することによって、シリカのもつ微細性、吸着性、吸油性、吸水性などの特性および、酸化チタンのもつ高不透明性、高隠蔽性、高着色性などの特性、ならびに炭酸カルシウムのもつ独特の粒子形状や粒子径などに由来する特性を効果的に発現させることのできるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】 実施例1で得られた複合粒子の走査型電子顕 微鏡写真

【図2】 図1の電子顕微鏡写真の複合粒子を模写した 図であり、その粒子を構成する酸化チタン、シリカ及び 炭酸カルシウムの各物質を図中で示す。

【図2】



【図1】



フロントページの続き

F ターム(参考) 4G076 AA16 AB06 BA34 BB03 BD01 BD02 CA01 CA02 CA26 DA02 DA15 DA25 4L055 AG12 AG18 AG19 AG94 AG98 AH01 AH02 AH50 EA16 EA32 FA12 CA17 CA18 CA19